

מח"ל/מדור ציוד



מפרט את"ל מס': 27/2019

שם המפרט: אפודת זיהוי זוהרת פריקה

---

13 פברואר 2020



המפרט נכתב ע"י:

מיכאל ציקנובסקי, רפ"ק

יח' פיתוח ובקרת איכות טקסטיל

**1. כללי**

- 1.1. בכוונת משטרת ישראל לרכוש אפודות זיהוי זוהרות בעלי נראות גבוהה "אפודה פריקה", לשימוש שוטרים ושוטרות במשטרת ישראל (מ"י) ומשמר הגבול (מג"ב).
- 1.2. עיצוב האפודה וגזרתה יאפשרו התאמה מיטבית למידות הגוף של השוטרים והשוטרות במ"י ומג"ב, לרבות התאמה ע"ג ביגוד וציוד חורף.
- 1.3. מבנה האפודה מתוכנן לאפשר פירוק והינתקות החלקים השונים בשעת משיכה חזקה, וזאת כדי למנוע מצבים שיש בהם סכנת חיים למשתמש.
- 1.4. אפודה זו תהיה בשלוש מידות גודל: M, L, XL.
- 1.5. האפודה תהיה בשימוש במשטרת ישראל ומג"ב בלבד.

**2. מסמכים ישימים**

**2.1. מסמכים ממשלתיים ישראליים**

- 2.1.1. תקן ישראלי מס' 2859 - בחינה מדגמית לפי תכונות איכותיות.
- 2.1.2. תקן ישראלי 12590 - חוטי תפירה תעשייתיים העשויים במלואם או בחלקם מסיבים סינתטיים.
- 2.1.3. תקן ישראלי מס' 924 - מיון תכים ותפרים.

**2.2. מסמכים ממשלתיים זרים**

- 2.2.1. ANSI/ISEA 207-2006 American National Standard for High-Visibility Safety Vests
- 2.2.2. ISO/IEC 17025 - General requirements for the competence of testing and calibration laboratories

**2.3. מסמכים צבאיים ישראלים**

- 2.3.1. מפרט יחט"ל מס' 7-120-00000-00 – אריזה ומשטוח
- 2.3.2. אופיון יחט"ל מס' 7-414-23001-90 – סרטי ניילון ופוליאסטר.
- 2.3.3. אופיון יחט"ל מס' 7-414-22700-90 – סרטי חגור ניילון ופוליאסטר.
- 2.3.4. אופיון יחט"ל מס' 7-414-24000-90 – סרטי צמדן זיפי.
- 2.3.5. אופיון יחט"ל מס' 7-416-90000-90 – רוכסנים פלסטיים.

**2.4. נספחים + שרטוטים**

- 2.4.1. נספח א' – שרטוט "אפודה זוהרת" פריקה – מראה כללי.
- 2.4.2. נספח ב' – שרטוט "אפודה זוהרת" פריקה – חזית.
- 2.4.3. נספח ג' – שרטוט "אפודה זוהרת" פריקה – גב.
- 2.4.4. נספח ד' – שרטוט "אפודה זוהרת" פריקה – פרטים.
- 2.4.5. נספח ה' – שרטוט "אפודה זוהרת" פריקה – מידה L.
- 2.4.6. נספח ו' – שרטוט "אפודה זוהרת" פריקה – מידה M.
- 2.4.7. נספח ז' – שרטוט "אפודה זוהרת" פריקה – מידה XL.

**2.5. כפיפות ואישורים**

**2.5.1.** נציג מחלקה הלוגיסטית במשטרה (ו/או מי שהוסמך לכך מטעם המחלקה הלוגיסטית) הינו הסמכות הבלעדית למתן האישורים וההנחיות הטכניות המקצועיות הנוגעות למפרט זה. סמכות זו מקיפה את כל השלבים ביצור הפריט, לרבות סמכות פסילת משלוח, אישור הדוגמאות והמסמכים הנדרשים מהגוף הזוכה (לפני תחילת היצור, במהלכו ובסיומו), בדיקת איכות המוצר, דגימת החומרים, קבלת/דחיית המוצר, אישור סופי של הבחינה וכו'. למען הסר ספק מודגש בזאת כי כל בקשה לשינוי/שיפור/הבהרה וכו' של הזוכה במכרז מחייבת אישור, מראש ובכתב, של נציג המשטרה.

**3. דרישות טכניות****3.1. מבנה ועיצוב האפודה**

- 3.1.1. האפודה תעמוד בדרישות התקן שבסעיף 2.2.1 לעיל:
  - 3.1.1.1. מבחינת עיצוב האפודה (סעיף 5 בתקן שבסעיף 2.2.1 - Design).
  - 3.1.1.2. מבחינת תכונות הנראות והחזרת האור של החומרים המוגדרים בתקן.
  - 3.1.1.3. מבחינת התכונות המכניות ועמידות בתנאי סביבה של החומרים המוגדרים בתקן.
  - 3.1.1.4. מבחינת שטחי-החומרים המוגדרים בתקן.

**3.2. חומרים**

**3.2.1. בד רקע**

3.2.1.1. בד הרשת יעמוד בכל דרישות החזרי האור של חומר הרקע

(Background Material) המופיעות בתקן שבסעיף 2.2.1 לעיל.

3.2.1.2. בד הרשת יעמוד בכל הדרישות הטכניות/מכניות של חומר הרקע

המופיעות בתקן שבסעיף 2.2.1 לעיל.

**3.2.2. חומר מחזיר אור: (Retro reflective Material) - פסים**

3.2.2.1. החומר - מחזיר אור פריזמטי (Retro Reflective Material) יעמוד בכל

דרישות החזרי-האור המופיעות בתקן שבסעיף 2.2.1 לעיל.

3.2.2.2. דרישות מינימום: למרות האמור לעיל בסעיף 3.2.2.1, יכולת החזר

המינימלית ב- Entrance Angle של  $5^\circ$  ו- Observation Angle של  $12'$

( $0.2^\circ$  מעלות) תהיה  $500 \text{ Cd}/(\text{lx} * \text{m}^2)$  לפחות. (סעיף 8.1 בתקן).

3.2.2.3. בנוסף לני"ל, ע"ג הפסים מחזירי - האור האופקיים, במרכז הפס, תהיה

הטבעה בחום של סמל המשטרה. גודל הסמל 25 מ"מ לפחות. המרחק בין שני

סמלים סמוכים יהיה 200 מ"מ לכל היותר. מיקום הסמלים יהיה סימטרי

בהיקף האפודה המוגמרת. ראה פירוט בשרטוטי היצור שבנספחים.

3.2.2.4. רקע שיוצמד לפסים מחזירי האור יהיה כחול בהתאם לדוגמא.

3.2.2.5. לאורך פסים מחזירי האור יבוצעו הטבעות אורכיות ואלכסוניות

בהתאם לדוגמא.

**3.2.3. פאנלים**

3.2.3.1. ההדפסה על הפנלים ("משטרה", "POLICE", סמל משטרה) תהיה

בשיטה של "הדפסת משי" או דפוס דיגיטלי. גוון ההדפסה כחול Panthon

2768C. פירוט בשרטוטי היצור שבנספחים. צבעי ההדפס יהיו עמידים לפגעי

האור והמים ויעמדו בשפשוף וקיפולים חוזרים. הפאנל יהיה עשוי מחומר

פריזמטי ויעמוד כל דרישות החזרי-האור המופיעות בתקן שבסעיף 2.2.1

לעיל.

3.2.3.2. החומר מחזיר האור יוצמד לרקע לבן ע"י הלחמה עמידה לחדירת מים.

רוחב ההלחמה יאפשר תפירת הפנל לבד מבלי לפגוע באטימות הפנל ובהחזר

האור.

3.2.3.3. הכיתוב על כל אחד מ- 4 הפאנלים שעל גבי האפודה ( פרטים : ב', ד' ו- ז'

בשרטוטים ב' ו'ג') יקבע ע"י המזמין ( עד 6 סוגים שונים לכל פאנל).

3.2.3.4. לגבי פאנל הנדרש בסעיף 3.2.4 מס"ד 4, במידת הצורך גודל הפאנל

ישתנה (יחסית למה שמופיע בשרטוט בנספח ד') עד לגודל מקסימלי של X30

15 ס"מ. גודל ומיקום סופיים של השלט יקבע בתהליך אישור הדגם סופי (סעיף 5.2.1 במפרט).

3.2.3.5. יש לקבל אישור מראש לגוון ההדפסה ולצורתה.

3.2.4. חומרים נוספים

מס' מפרט צה"ל/ תקן ישראלי/תקן זר	שם החומר ותיאורו	מספר בשרטוט
ANSI/ISEA 207-2006	בד רשת סרוג מפוליאסטר (±10%) 150 גר"/מ"ר, בגוון צהוב	1
ANSI/ISEA 207-2006	מחזיר אור פריזמטי עם הטבעת סמל משטרה (רקע כחול)	2
ANSI/ISEA 207-2006	מחזיר אור פריזמטי (רקע כחול)	3
ANSI/ISEA 207-2006	שלט "משטרה POLICE" מחזיר אור פריזמטי (רקע לבן)	4
ANSI/ISEA 207-2006	שלטי "משטרה", "POLICE", מחזירי אור פריזמטיים (רקע לבן)	5
ANSI/ISEA 207-2006	שלט סמל משטרה מחזיר-אור פריזמטי (רקע לבן)	6
7-414-24000-90 /**	צמדן זיפי ברוחב 20 מ"מ בגוון הבד –קטיפה	7
7-414-24000-90 /**	צמדן זיפי ברוחב 20 מ"מ בגוון הבד –קרסים	8
7-416-90000-90 /**	רוכסן פלסטי 20, בגוון שחור	9
לפי דוגמה מאושרת	בד כותנה אלכסון במשקל 165 גר"/מ"ר, בגוון שחור	10
לפי דוגמה מאושרת	סרט כריכה ברוחב 20 מ"מ, מלוכסן, בגוון שחור	11
ANSI/ISEA 207-2006	בד פוליאסטר מצופה PU, 250 גר"/מ"ר, בגוון צהוב	12
לפי דוגמה מאושרת	ספוג לריפוד הצווארון	13
לפי דוגמה מאושרת	סרט ניילון/פוליאסטר/פוליפרופילן ברוחב 25 מ"מ, בגוון שחור	14
7-414-24000-90 /**	צמדן נקבי בגודל 10X2.5 ס"מ	15
ANSI/ISEA 207-2006	תווית סימון / הוראות טיפול	16
ת"י 12590	חוט תפירה 100% פוליאסטר ע"ק מזערי 4 ק"ג, בגוון הבד	-

4. עיבוד וגימור

4.1. גזירה

4.1.1. חיתוך סרטים וצמדנים יעשה בחום.

4.1.2. יש להשתמש בסרטים וצמדנים עם שוליים ארוגים בלבד.

4.1.3. כל תפר יתחיל ויסתיים בתפר חוזר באורך 15 מ"מ. היה וניקרע חוט התפירה, יש לבצע תפר חוזר כני"ל.

4.1.4. צפיפות תכים ל – 10 ס"מ : 24-28.

4.1.5. קצות הבד יקופלו פעמיים והתפר יחדור דרך כל שכבות הבד.

4.1.6. יש לעגל את כל קצות הצמדנים ו/או להכניסם אל מתחת לשולי הבד, כדי למנוע גירויים וגירודים.

4.1.7. אופן התפירה והגזירה של החלקים השונים יהיה בהתאם לנוחיות היצרן ובלבד שעמידות החלקים יהיו תואמים לדגם ולא תהיה פגיעה פונקציונלית בתפקוד החלק.

4.1.8. יש להסיר כל שאריות בדים, חוטים, אבק, לכלוך, סימונים וכו' מהמוצר המוגמר.  
4.1.9. הבדלי גוונים במוצר המוגמר: יש להקפיד הקפדה יתרה על התאמת הגוונים של סדרות ייצור בד השונות, הן אלו לאלו. סטיית הגוון המרבית המותרת –  $2\Delta E$ .  
הבדלי הגוונים יאושרו ע"י נציג המזמין, מראש ובכתב, לפני תחילת הייצור הסדרתי.

#### 4.2. כותפת האפודה:

4.2.1. הכותפות תיוצרנה משתי שכבות בד (סעיף **שגיאה! מקור ההפניה לא נמצא.** מס"ד 14), עם בטנה אמצעית מודבקות בצד הפנים של השכבה העליונה. שתי שכבות הבד יתפרו בתפר פנימי וחיצוני במרחק של כ-1 מ"מ מן השוליים.

4.2.2. הכותפות יתפרו כשמרכזן חופף לתפר הכתף. סגירת הקצה החופשי של הכותפת יהיה עם צמדן ברוחב 2.5 ס"מ ואורך התואם את רוחבה של הכותפת. הכותפת תתאים לדרגות הקיימות במשטרת ישראל (אורך 9.5 ס"מ ורוחב 5 ס"מ). אורך כותפת פונקציונלי (בין תפר חיבור הכותפת לאפודה לבין הצמדן) לא יפחת מ-10 ס"מ אך גם לא יהיה ארוך מידי.

#### 4.3. פאנלים

4.3.1. בחזית האפודה יתפרו 2 פנלים מחזירי אור עם הכיתוב "POLICE", ו-משטרה, כשהם ממורכזים בשליש העליון. בצידו השמאלי (בלבישה) של האפודה "משטרה" בצידו הימני (בלבישה) POLICE. חומרים בהתאם לסעיפים **שגיאה! מקור ההפניה לא נמצא.** ו-**שגיאה! מקור ההפניה לא נמצא.** גודל ומיקום סופיים של השלט יקבע בתהליך אישור הדגם סופי (סעיף 11.3.1).

4.3.2. במרכז הגב, בשליש העליון במרכז יוצמד פנל עם כיתוב "POLICE", או כיתוב אחר בהתאם לדרישת המזמין. חומר בהתאם לסעיף **שגיאה! מקור ההפניה לא נמצא.** גודל ומיקום סופיים של השלט יקבע בתהליך אישור הדגם סופי (סעיף 11.3.1).

#### 4.3.3. שלט זיהוי יחידה

4.3.3.1. שלט נוסף, עם שם של יחידה מסוימת, יהיה זהה מבחינת התכונות לחומר מס' 4 בטבלת החומרים שבסעיף 2.1.1. הכיתוב ישתנה בהתאם לשם של היחידה ויוזמן בנפרד מהאפודה עצמה. רוחב השלט יהיה 30 ס"מ והגובה

ובין 8 ל-12 ס"מ בהתאם לשם היחידה, לדוגמה "מז"פ", "סיירת אופנועים" וכו'. גודל אחיד וסופי של השלט יקבע בתהליך אישור הדגם סופי (סעיף 11.3.1 במפרט).

#### 4.4. צמדנים

4.4.4.1 כ-2 ס"מ מעל שלט מחזיר אור שבגב האפודה, יתפרו שני צמדנים נקבה בצורה אופקית אחת מעל השני במרחק של כ-4 ס"מ ביניהם. החומר של הצמדנים יהיה זהה לחומר מס' 7 בטבלת חומרים שבסעיף 3.2.4. גודל כל צמדן יהיה כ- 2\*30 ס"מ. צמדנים אלה מהווים בסיס לשלט נוסף שניתן יהיה לחבר במידת הצורך – שלט זיהוי היחידה.

#### 5. טבלת מידות (ס"מ)

5.1. המידות יהיו כמפורט בשרטוטים.

5.2. טבלת המידות אינה סופית. מידות סופית ייקבעו בתהליך אישור סט מידות (סעיף 11.3.2).

#### 6. סימון

6.1. התווית תודפס בצד הפנימי של האפודה, מאחורי כיס חזה (פריט ד').

6.2. ההדפסה תהיה בשיטת "הדפסת משי" או דפוס דיגיטלי, ברורה וקריאה בצבע שחור ויציב ותכלול בנוסף לדרישות התקן גם את הפרטים הבאים:

6.3. על התווית יצויינו הפרטים הבאים:

6.3.1. סמל משטרה

6.3.2. תאור הפריט

6.3.3. מידה

6.3.4. הרכב החומרים

6.3.5. חודש ושנת ייצור

6.3.6. שם היצרן

6.3.7. הוראות כביסה

6.4. בגב התווית או בתווית נפרדת אשר תוצמד לפריט יופיעו הוראות שימוש בפריט. נוסח התווית תוגש לאישור המזמין ע"י הספק טרם ייצור הפריט.

#### 7. אריזה:

7.1. כל אפודה תקופל ותארז בשקית פוליאטילן שקופה בגודל מתאים. שולי השקית יאטמו בהלחמה או בסרט דביק.

7.2. האפודה תקופל כך שניתן יהיה לראות את מידת הגודל מבלי לפתוח את השקית.

7.3. לכל שקית יוכנס חומר היגרוסקופי לשמירה מפני לחות או כל הצעה אחרת שתגן מפני לחות.

7.4. על השקית תודבק מדבקה הכוללת את הפרטים הבאים :

7.4.1. תיאור פריט

7.4.2. המידה

7.4.3. שם היצרן

7.4.4. סדרת ייצור - חודש ושנת יצור

7.4.5. סמל "משטרת ישראל"

7.4.6. מספר קטלוגי

7.4.7. ברקוד

7.5. השקיות עם הפריטים יוכנסו בחלוקה למידות לתוך קרטון מס' 106 שיסופק ע"י הספק. (במידה וידרש תועבר דוגמת קרטון 106).

7.6. על הדפנות הצרות, משני צידי קופסת הקרטון, יודבקו שתי תוויות נייר בגודל 15\*20 ס"מ לערך ועליהם יודפסו הפרטים הבאים :

7.6.1. תיאור פריט

7.6.2. המידה

7.6.3. כמות פריטים בקרטון

7.6.4. מספר קטלוגי

7.6.5. ברקוד

7.6.6. מספרו הסידורי של הקרטון מכלל ההזמנה ("קרטון -- מתוך -").

7.6.7. שם היצרן

7.6.8. סדרת ייצור - חודש ושנת יצור

7.6.9. תאריך האריזה

7.6.10. מס' הזמנה

7.6.11. על היצרן להגיש לאישור מראש את דוגמת התווית לאישור מ"י.

8. משטוח:

8.1. את הקרטונים הארוזים יש למשטח ע"ג משטח, ולאבטח ע"י סרטים פלסטיים או ניילון נצמד ("שרינקי").

#### 9. אבטחת איכות

9.1. היצרן ינהל מערכת בקרת איכות מתועדת בתהליך הייצור, מסמכי בדיקה בתהליך הייצור יוצגו ע"פ דרישה לנציג המזמין.

9.2. על היצרן מוטלת האחריות לערוך בתהליך הייצור בדיקות בקרת איכות לצורך אימות כי הפריטים מיוצרים עפ"י הדגם הסופי שאושר לייצור.

9.3. הבדיקות יתועדו וימסרו לעיון נציגי המזמין ע"פ דרישה.

9.4. נציגי המשטרה או נציג אחר מטעמה, רשאים לערוך ביקורות איכות בכל מקום בו החולצות/מכנסיים נמצאים וליטול דוגמאות ע"פ הצורך.

#### 10. אישור דגם לאחר קביעת "זוכה מותנה"

10.1. בשלב זה ועוד טרם הוצאת הזמנה, הזוכה המותנה ידרש להציג אפודה העומדת בכל דרישות המפרט לרבות פאנלים, צמדנים וכו'.

10.2. הכיתוב וההטבעות על גבי הפאנלים יהיה חייב להתאים במלואו לכיתוב הנדרש לפי מפרט.

#### 11. אישור דגמי הזוכה טרום הייצור הראשוני

11.1. בטרם ביצוע אספקה ראשונית ולאחר קבלת הזמנה מאושרת, על הזוכה לסיים תהליך אישור הדגמים אשר יכלול בתוכו את השלבים הבאים:

11.2. לאחר שנקבע המציע כ"זוכה", ועוד בטרם הוצאת ההזמנה, על המציע לסיים תהליך אישור הדגמים.

11.2.1. באחריות הזוכה לדאוג לקבלת האישור של מכון התקנים הישראלי לגבי כל פריט הכולל חומר מחזיר אור וסט מידות בטרם התחלת הייצור השוטף.

11.3. תהליך אישור הדגמים כולל בתוכו את השלבים הבאים:

##### 11.3.1. אישור דגם סופי:

11.3.1.1. משטרת ישראל רשאית לדרוש בשלב זה לבצע בדגם שאושר שינויים בעיצוב האפודה שאינם מהווים תוספת דיגום וללא תוספת תשלום לזוכה.

11.3.1.2. דגם סופי - יוגש דגם סופי לאישור במידה M – הדגם יעמוד בכל דרישות המפרט והשינויים שנדרשו.

##### 11.3.2. אישור סט מדורג:

- 11.3.2.1 . לאחר אישור הדגם הסופי, יוגש סט מדורג – הסט ילווה בטבלת מידות כולל שרטוט שיטת המדידה.
- 11.3.2.2 . יוגשו פריט אחד מכל מידת גודל (סה"כ 3 פריטים). יוגש פריט אחד נוסף במידה על פי דרישת נציג השמטרה. פריט זה יבדק ויסומן כדגם מאושר וימסר לזוכה.
- 11.3.2.3 . הדוגמאות יבחנו לצורך התאמתן לדרישות המפרט והדגם נמאשר.
- 11.3.2.4 . הזוכה יהיה מחויב לספק את הפריטים בהתאם לסט מדורג שאושר.
- 11.3.2.5 . הדוגמאות יבדקו ויסומנו כ"הדוגמאות המאושרות ליצור" ויישאו ברשות המזמין לצורך השוואה בתהליכי בחינה בהמשך.
- 11.3.2.6 . במידה ויחולו שינויים או שיפורים בפריט המאושר, הדבר יחייב באישור נציג המשטרה, מראש ובכתב. משטרת ישראל רשאית שלא לדרוש את כלל דוגמאות המידות מתוך הסט המדורג וזאת בהתאם לשיקול דעתה.

### 11.3.3. אישור תיק מוצר

- 11.3.3.1 . תיק מוצר יוגש לבדיקה ואישור נציג מ"י בצורה מסודרת. הגשת תיק בחלקים לא תתאפשר. התיק יכלול את הנושאים הבאים:
- 11.3.3.2 . טבלאות מידות.
- 11.3.3.3 . תעודות מעבדתיות המעידות, כי האפודה מתאימה לדרישות המופיעות בסעיפים 2.2.1 ו- 2.3.2 – 2.3.5.
- 11.3.3.4 . תעודות המעבדה יהיו בשפה העברית או האנגלית. כל תעודות הבדיקה המוגשות למ"י יהיו של המעבדות מוסמכות ע"פ תקן ISO17025, אלא אם כן המעבדה מאושרת כאישור חריג ע"י משטרת ישראל. בנוסף, תוקף תוצאות בדיקות החומרים לא יעברו את השנתיים מתאריך פרסום המכרז.

### 11.3.3.5. דוגמאות החומרים:

- 11.3.3.5.1 . דוגמאות בדים וחומרים טקסטיליים – בגודל 100\*100 ס"מ
- 11.3.3.5.2 . מחזירי אור פריזמטיים מכל סוג - באורך 1 מטר.
- 11.3.3.5.3 . רצועות וצמדנים – באורך 1 מ', לפחות.
- 11.3.3.5.4 . תוויות, שלטים וסימונים – דוגמא אחת מכל סוג.
- 11.3.3.5.5 . אביזרים שאינם טקסטיליים – דוגמא אחת מכל סוג.

11.3.3.5.6. דוגמאות הדפסה ע"ג החומר הזוהר – לאישור צורת ההדפסה והגוון.

11.3.3.6. הזוכה יהיה רשאי להתחיל ייצור המוני רק לאחר אישור תיק מוצר וסט מדורג.

#### 11.3.4. הערות כלליות:

11.3.4.1. אישור הסט המדורג ותיק המוצר הינו תנאי מתלה לשכלולה של ההזמנה הראשונה.

11.3.4.2. עם תחילת הייצור הספק ישלח שתי דוגמאות מכל מידת גודל.

11.3.4.3. לגבי סעיף 11.3.1 הדוגמאות אשר יוגשו לאישור יהיו כאלו שעובדו באותו מתקן, באותה שיטת עבודה ובאותם חומרים בהם מתכוון היצרן לבצע את העבודה.

11.3.4.4. המשטרה תהיה רשאית לוותר על שלב מן השלבים באישור הדגמים כצעד חריג. פעולה זו לא תוריד מאחריות הזוכה, לייצר ולספק פריטים העונים לכל דרישות המפרט זה.

11.3.4.5. הגיש הזוכה דגם/חומר/תיעוד לאישור ולא עמד פעמיים בדרישות המצוינות במפרט זה תהיה מ"י רשאית לבטל את זכירתו כמפורט במסמכי המכרז.

#### 12. אחריות:

12.1. במעמד הבחינה הסופית, ייתן הספק תעודת אחריות ל 12 חודשים מתאריך האספקה. האחריות על עמידות הצבע המודפס על פאנלים יהיה ל 24 חודשים מתאריך האספקה.

12.2. האחריות תכלול תיקון לכל פגם בפריט הנובע מכשל בייצור שיגרום לתקלה במוצר בזמן אחסנה או הפעלה בתנאים המקובלים במ"י לפריט זה.

12.3. השרות יינתן באתר של הספק. באחריות הספק לבצע משיכה של הפריט הפגום ממקום אשר יוגדר ע"י מ"י ולהחזירו לאחר התיקון לאותו המתקן.

12.4. משך הזמן מרגע קבלת הפריט אצל היצרן עד לסיום התיקון ואספקתו למשטרת ישראל לא יעלה על שבועיים ימים.

12.5. למען הסר ספק מודגש בזאת כי אחריות הזוכה לא תחול במקרה שהנזק נגרם בזדון.

## 13. בחינות קבלה:

- 13.1. בחינה סופית תבוצע באחריות נציג מחלקה הלוגיסטית במשטרת ישראל, ו/או מי שהוסמך לכך מטעמו לביצוע בחינה סופית של האפודות. לנציגי משטרת ישראל (או מי-מטעמה) תובטח גישה חופשית ובכל עת לכל חלקי קו היצור, הן אצל היצרן הראשי והן אצל יצרני וספקי המשנה, לרבות יצרני וספקי חומרי הגלם.
- 13.2. מוטלת אחריות על היצרן לוודא שימוש בחומרים שעמדו בבדיקות המעבדה עפ"י דרישות מפרט זה.
- 13.3. במסגרת בחינות הקבלה, תאומת הימצאותן של תעודות מעבדתיות לגבי חומרים ותקנים כנדרש לעיל, והתאמת ממצאי הבדיקה לנדרש עפ"י מפרט זה.
- 13.4. בחינת הקבלה תהיה מושתת על דגימה לפי תקן ישראלי מס 2859- בחינה מדגמית לפי תכונות איכותיות. הדגימה תהיה לפי רמת בחינה II, דגימה בודדת גיילה עם AQL 2.5% לפגמים חמורים ו- 6.5% לפגמים קלים.
- 13.5. תאריך מדויק של ביצוע בחינת קבלה, מיקום וכמות למידה ולסוג הפריט תתואם מראש מול נציגי מדור ציוד.
- 13.6. בחינת קבלה תתבצע אך ורק כאשר כל המנה שלגביה סוכם מראש (סעיף 13.5), מוכנה וארוזה בהתאם לסעיף 7.
- 13.7. קרה ובתאריך שנקבע מראש, הפרטים שלגביהם סוכם, לא היו מוכנים בצורה הנדרשת בהתאם לסעיף 13.6 יחוייב הספק בעלות יום העבודה של הבוחן או ב- 3% מעלות המנה, עבור כל יום איחור.
- 13.8. מקום ביצוע הבדיקות יהיה במפעל היצרן או במחסן היבואן או בהתאם לדרישות מ"י.
- 13.9. הבחינה תתבצע לפי סעיפי הטבלה שבסעיף 13.10 להלן, ובהתאם להליך היצור ואופי הפריט.

מ.ס.	הנושא	תיאור הפגם	קל	חמור	דחיית המנה
1	התאמת חומרי גלם	שימוש בחומר גלם שלא לפי הדגם המאושר, אין תיעוד על התאמת חומרי הגלם			X
2	גזירה	גזירה שלא בהתאם לתדמיות, שינוי במידה, פריט תפור כאשר הבד בכיוון הלא נכון		X	
3	תפירה	דילוגים, פרימות, קשרים, כדורים, אי התאמת מספר תכים לס"מ (סטיה של עד 2 תכים פחות או יותר מהנדרש)	X		
		סטיה של 3 תכים פחות או יותר מהנדרש		X	
4	תפירה	סוג תד לא כנדרש,		X	
		רוחב תכים לא אחיד ומשפיעה על המראה, תפרים מכווצים המשפיעים על המראה, הפסקה בקו התפירה יותר מ- 0.5 ס"מ		X	
		הפסקה בקו התפירה פחות מ- 0.5 ס"מ	X		
6		כפתור חסר או פגום	X		
7		איבוקת כפתור חסרה או בגודל לא מתאים		X	
8	מיקום וחיבור חלקים	תפירה במקומות שלא מסומנים או לא לפי דגם המאושר. סגירת חלקים (ע"י צמדנים, כפתורי לחץ או אחר) עם קפלים ועיוותים. אי התאמת מידות וחוסר סימטריה.		X	
9	סרט כריכה	תפירה עם קפלים, כיווצים או כל גורם אחר שישפיע על ההתאמה		X	
10	תקינות חלקים	קרעים/ חורים, כתמים, חתכים, שפשופים, חוסר צבע, הפרשי גוון בין חלקים ופגעי מראה אחרים		X	
11	הימצאות כל החלקים	סרטים, אשפות, תוויות, צמדנים.		X	
12	צבע	צבע לא לפי דגם מאושר, שינויי גוון לא יעלה על $2 \Delta E$ או לא בהתאם לתקן.			X
13	תוויות	שונה מדרישות המפרט, חוסר תוויות, כיתוב לא ברור, כיתוב חסר, מיקום תווית לקוי.		X	
14	חוטים	ביצוע פריט ללא ניקוי חוטים כללי של המוצר פנימי וחיצוני.	X		
		שימוש בחוטי תפירה לא בגוון המתאים		X	
16		קצוות תפרים לא מחוזקים		X	
17	אריזה	פגמים, חורים, קרעים או כל נזקי שינוע. ללא תווית על כל אריזה המזהה את הפריט, כמות או כל נתון אחר שנדרש בהזמנה, מישטוח לא בהתאם לדרישות המפרט.		X	
18	תיעוד	לא תואם לדרישות המפרט, לא תואם לתיעוד שסופק באישור הדגם, חסר, שגוי.			X
19	כללי	אי עמידה בכל דרישות התקן עפ"י תוצאות הבחינה של המעבדה הבלתי תלויה			X













